

KARTA KATALOGOWA PRODUKTU CAREFORT



Numer modelu	EMY – 4550B
Wymiary urządzenia	szer. 440 x gł. 585 (698 z uchwytem) x wys. 883 mm
Waga	38 kg (waga bez folii do pakowania)
Zasilanie	Urządzenie posiada wbudowaną baterię. Czas ładowania wynosi 4h. Czas pracy na pełnym naładowaniu wynosi aż 6h.

BUDOWA URZĄDZENIA



1. Komora do wkładania odpadów medycznych
2. Panel sterujący
3. Uchwyt sterujący
4. Obszar ostrza tnącego
5. Półka na spakowane odpady
6. Uchwyt na zasilacz
7. Koła z hamulcem dociskowym

PANEL STERUJĄCY I ZASILANIA



1. **ON/OFF** – włączanie/ wyłączenie systemu urządzenia
2. **PACK** – pakuje odpady medyczne
3. **CUT** – przycina opakowania z odpadami medycznymi
4. **EMERGENCY STOP** – wstrzymuje pakowanie i przycinanie
5. **BATTERY** – dioda wskazuje poziom baterii
6. **ALARM** – dioda alarmuje o błędach w użytkowaniu
7. **AUTOMATIC MODE** – dioda sygnalizuje specjalne ustawienia
8. **PORT DO ŁADOWANIA** – ładowanie urządzenia
9. **GLÓWNY WŁĄCZNIK ZASILANIA (ON/OFF)** – zasilanie urządzenia

SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA

1. Rama jednostki głównej oraz pokrywa zewnętrzna	
Rama jednostki głównej	Wykonana z blachy, na kółkach (cp100)
Górna obudowa	Z rynną wrzutową typu otwór/zamknij wykonaną z tworzywa ABS
Warstwa zewnętrzna	Wykonany z blachy (powłoka stalowa)
Uchwyt	2 uchwyty (przód i tył)
2. Jednostka rolkowa	
Gąbka o dużej średnicy	Pianka uretanowa (usuwalna)
Gąbka o małej średnicy	Pianka uretanowa (usuwalna)
Rama	Wykonana ze stali (powłoka)
3. Jednostka tnąca	
System	Nóż obrotowy
Nóż	RB 2 8 cp2 8 (OLFA Corporation)
Silnik napędowy	DC24V7.1W 1/30 TG-85C-SM-30-F963, 24V (TSUKASA Corporation)
Czujnik sterowania napędem	Fotomikroczytnik EE-SX1235A-P2 (OMRON Corporation)
4. Jednostka panelu sterowania	
Dedykowany panel przetłączników	Wbudowany panel sterowania
Dedykowana płytk sterująca	Wbudowana płytk sterująca
5. Jednostka baterii	
Dedykowana bateria	Wbudowany akumulator litowo-jonowy (SUMIRON Corporation)
Dedykowana ładowarka	JBL7451291500702FJ (SUMIRON Corporation)
6. Przetłącznik bezpieczeństwa panelu	
Do wyłączenia zasilania	D2D-2000 (OMRON Corporation)
7. Czujnik kontroli wejścia	
Sprawdza włożony materiał do komory i podaje folię do pakowania do odpowiedniej pozycji.	
8. Czujnik kontroli przejścia	
Sprawdza włożony materiał pod kątem przejścia w górnej pozycji zespołu obcinaka. Zapobiega niewłaściwemu cięciu.	
9. Czujnik przepiętnienia załadunku	
Sprawdza, czy powierzchnia magazynowa nie jest przepiętniona materiałami odpadowymi. Zapobiega niewłaściwemu cięciu.	
Czujnik typu Thrubeam	Czujnik fotoelektryczny (metoda montażu PCB)